



mumbi Detector de agua m-WM100

Manual de instrucciones



ES



Claus GmbH
Sigsfeldstr. 4
45141 Essen

www.mumbi.de

Manual de instrucciones

m-WM100 - Detector de agua

Artículos incluidos en la entrega

- Detector de agua
- Pila monobloque de 9 V
- Manual de instrucciones

Especificaciones

- Batería: Pila monobloque de 9 V
- Temperatura de servicio: 4 - 38°C
- Humedad del aire: 25% - 85% (en el ambiente)
- Señal de aviso: $\geq 85\text{dB}$ en un margen de 3 metros



Información general

Este detector de agua es especialmente adecuado para indicar si hay una fuga de agua y evitar así costosas reparaciones que podrían ser necesarias al averiarse aparatos conectados a una toma de agua fría o caliente.

ES

Ubicación recomendada para el sistema de alarma

Buhardillas, cocinas, cuartos de baño, aseos, sótanos, cuartos de caldera, garajes, etc.



Puesta en servicio

1. Girar la tapa de la carcasa hacia la izquierda y retirarla con cuidado de la parte inferior de la carcasa.
2. Conectar la pila monobloque de 9 V que se incluye en el volumen de suministro y volver a girar la tapa para cerrarla.

Prueba de funcionamiento

Sírvase de un paño húmedo y coloque el detector de agua encima. En cuanto los tres sensores de humedad situados en la parte inferior del detector perciben la humedad de la zona con agua, suena la alarma. Al levantar el dispositivo, la alarma se detiene automáticamente.



Advertencias sobre la protección del medio ambiente

Este producto no puede eliminarse junto con los residuos domésticos al final de su vida útil, sino que debe entregarse en un centro de reciclaje de aparatos eléctricos y electrónicos. El símbolo que figura en el producto, las instrucciones de uso o el embalaje advierten de ello. Las sustancias activas pueden reutilizarse según su clasificación.

Con la reutilización de materiales reciclados u otras formas de reciclaje de aparatos usados, realiza usted una importante contribución a la protección del medio ambiente. Pregunte por el centro de recogida de desechos correspondiente en su ayuntamiento.

EU DECLARATION OF CONFORMITY

Company: Smartwares Safety & Lighting B.V.
Address, City: Jules Verneweg 87, 5015 BH Tilburg
Country: The Netherlands

smartwares[®]
safety & lighting

This declaration of conformity is issued under the sole responsibility of the manufacturer.

Object of the declaration:

Description: **HANDYNOW WATERMELDER**
Product name: **m-WM100** **mumbi**
Trademark: **MUMBI**


The object of the declaration described above is in conformity with the relevant Union harmonisation legislation:

Electro Magnetic Compatibility Directive (2004/108/EC)
RoHS Directive (2011/65/EU)

References to the relevant harmonised standards used or references to the other technical specifications in relation to which conformity is declared:

EN 50581: 2012

Authorized representative: José Maas, Quality Manager


Smartwares Safety & Lighting B.V.
Jules Verneweg 87
NL-5015 BH Tilburg
Tel.: 0031(0) 88-5940500
Fax: 0031(0) 88-5940599

Place and date of issue: Tilburg, 19-04-2016



Manufactured for Smartwares Safety & Lighting BV, Broekakkerweg 15,
5126BD Gilze The Netherlands, +49(0)1805010762, www.smartwares.eu

Imported for Claus GmbH, Sigsfeldstraße 4, 45141 Essen, Deutschland,
www.mumbi.de

mumbi[®]

Claus GmbH
Sigsfeldstr. 4
45141 Essen

www.mumbi.de

ES

mumbi[®]

Claus GmbH
Sigsfeldstr. 4
45141 Essen

www.mumbi.de